



Basis-Filter + Non-Stopp Modul

### Aktivkohlefilter

Typen: Junior, Eco, Basis, Maxi

#### **Konzipiert für die Feinentschwefelung.**

Durch das 3-Kammer-System wird eine maximale Beladung jeglicher Aktivkohle gewährleistet. Somit bleiben Betriebskosten auf ein Minimum beschränkt. BHKW, Kat und AWT werden vor schädlichen Stoffen wie Schwefel und Siloxane geschützt.

### **Ausstattung**

- Ausführung komplett Edelstahl (1.4571)
- Gaseintritt- und austritt
- Innenisolierung
- Gaserwärmung im Fußventil integriert (optional)
- Nennweiten von DN 150 – DN 250

### **Leistungsmerkmale**

- integrierbar in jedes Anlagenkonzept durch Modulbauweise
- optionales Non-Stopp Wartungsmodul ermöglicht geringe Motorstandzeiten
- Schnellwechselsystem der Filtereinheit ohne direkten Kontakt zur Aktivkohle
- lange Lebensdauer durch hochwertige Edelstahlbauweise
- druckstabil auch bei großer Hitze +/- 200mbar
- geringste Betriebskosten durch optimale Auslastung jeglicher Aktivkohle bei maximaler Sicherheit gegen Durchbrechen von H<sub>2</sub>S auch bei Schwefelspitzen

### **Vorteile auf einen Blick**

- maximale Beladung jeglicher Aktivkohle
- schneller u. sicherer Aktivkohlewechsel
- Filterwechsel ohne Anlagenstillstand
- schnelle, unkomplizierte Installation

### Technische Daten

Maximaler Druck bis -30 bis +50 mbar (Standardausführung)  
 Maximaler Druck bis -200 bis +200 mbar (Sonderausführung)  
 Maximale Temperatur 50 °C

Filter		Non-Stopp	Junior	Eco	Basis	Maxi
Höhe (mm)	ca.	2.800	2.800	3.800	3.800	3.800
Breite (mm)	ca.	760	760	913	1.400	1.700
Tiefe (mm)	ca.	760	760	913	1.400	1.700
Volumen (m <sup>3</sup> )	ca.	0,86	0,63	1,47	3,40	6,00
Gewicht (kg)	ca.	220	230	335	580	775
Füllmenge AK (kg)	ca.	1x 250	3x 120	3x 240	3x 500	3x 1000
Volumenstrom (Nm <sup>3</sup> /h)	ca.	250	200	400	750	2.000
Flansch (PN 10)		DN 150	DN 150	DN 150/200	DN 200	DN 250

(aktive Kammer) max. H<sub>2</sub>S-Konzentration

Eingangsseitig: 300 ppm

(Kurzfristige Überschreitungen möglich.)

**Achtung:** Hieraus ergeben sich verringerte Filterstandzeiten)

Sauerstoffanteil Biogas: 0,2 – 0,4 Vol%

Kugelhahne 2'' für Gas- und Sauerstoffentleerung.

H<sub>2</sub>S im Abstrom des Aktivkohlefilters ≤1 ppm

#### Berechnungsgrundlage:

Gaszusammensetzung ca. 55 % Methan (CH<sub>4</sub>),  
 ca. 45 % Kohlendioxid (CO<sub>2</sub>)

Gastemperatur min. 25 °C

bei 60 % relativer Feuchte

Vorgelagerte Luftentschwefelung < 300 ppm  
 kurzfristige Spitzen bis 1100 ppm