



Junior-Filter + RBT 250

Kompaktreinigung

Typen: 60, 125, 160, 250, 300, 500 (alle Ausführungen auch mit DRBT erhältlich)

Konzipiert für die Feinentschwefelung und Kühlung von Biogas.

Die Anordnung von Kühlung und Filter in einer Kompaktbauweise ermöglicht eine sofort einsatzfähige Einheit für den Endkunden. Das Filtersystem schützt BHKW, Kat und AWT vor schädlichen Stoffen wie Schwefel und Siloxane. Die Kühlung bzw. Trocknung erfolgt über einen Rohrbündeltauscher.

(Der DRBT ist die energiesparende Lösung zur Trocknung von feuchten Biogasen. Er vereint dabei Vorkühlung und Wiedererwärmung. Dadurch arbeitet Ihre Kühlung effektiver und Sie können Energiekosten einsparen.)

Ausstattung

- Ausführung komplett Edelstahl (1.4571)
- Gaseintritt- und austritt
- Innenisolierung
- Rohrverbindungen
- Kälteschutzisolierung
- Vorkühlung, Wiedererwärmung
- Kondensatabscheider
- Nennweiten von DN 150 – DN 250
- technische Dokumentation

Leistungsmerkmale

- integrierbar in jedes Anlagenkonzept durch Modulbauweise
- Schnellwechselsystem der Filtereinheit ohne direkten Kontakt zur Aktivkohle
- lange Lebensdauer durch hochwertige Edelstahlbauweise
- druckstabil auch bei großer Hitze +/- 200mbar

Vorteile auf einen Blick

- sofort einsatzfähige Einheit lieferbar
- Betriebssicherheit, wartungsarm
- Filterwechsel ohne Anlagenstillstand
- schnelle, unkomplizierte Installation

Technisches Datenblatt

Kompaktreinigung: Aktivkohlefilter mit integrierter Gaskühlung

2/2

Technische Daten

Anschlüsse	125	160	160 D	250	250 D	300
Gasanschluss Eintritt	DN 150					
Gasanschluss Austritt	DN 80	DN 80	DN 80	DN 150	DN 150	DN 150
Kondensatablauf	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Wärmemodul Vorlauf	½"	½"	½"	½"	½"	½"
Wärmemodul Rücklauf	½"	½"	½"	½"	½"	½"
Spannungsversorgung	240V~/1	240V~/1	400V~/3	400V~/3	400V~/3	400V~/3
kW max.	2,49	7,23	6,69	4,84	6,69	6,69
Störmeldung	potentialfreier Öffner					
Kühlung	125	160	160 D	250	250 D	300
Rohrbündeltyp	RBT 125	RBT 160	DRBT 250	RBT 250	KRD 250	KRD 300
Klimagerät	Remko RVS 60	Remko RVS 75	Remko RVS 150	Remko RVS 100	Remko RVS 150	Remko RVS 150
Nenn-Kälteleistung	5,76 kW	7,23 kW	14,65 kW	10,3 kW	14,65 kW	14,65 kW
Prüfdruck	499 mbar					
Filter	125	160	160 D	250	250 D	300
Filtermaterial	Aktivkohle mit Kaliumjodid imprägniert					
Volumen	480 l	480 l	480 l	700 l	1000 l	1500 l
Masse	200 kg	200 kg	240 kg	330 kg	500 kg	750 kg
Prüfdruck	100 mbar					
Leistungsdaten	125	160	160 D	250	250 D	300
Gasdurchsatz max.	150 m ³ /h	170 m ³ /h	160 m ³ /h	250 m ³ /h	250 m ³ /h	250 m ³ /h
Druck min.:	-35 mbar					
Druck max.:	50 mbar					
Maße und Gewicht	125	160	160 D	250	250 D	300
Länge	1.610 mm	1.610 mm	1.610 mm	1.710 mm	1.812 mm	1.812 mm
Breite	1.575 mm	1.575 mm	1.575 mm	1.660 mm	1.812 mm	1.812 mm
Höhe	2.950 mm	3.770 mm				
Gewicht	1.200 kg	1.200 kg	1.400 kg	1.700 kg	1.800 kg	2.100 kg